



Soy Emilio Carpio, Director Técnico de Kohler Coating (Ohio, USA).

Empecé mi carrera en el cartón ondulado hace ya 25 años, en lo que algunos hoy llaman “el lado oscuro”, por supuesto los que lo llaman así son los de la corrugadora, y el “lado oscuro” es el converting.

Mi padre fue el que me enseñó la forma de tratar a la gente y cómo gestionar un proyecto. Durante estos años estuve trabajando en proyectos de máquinas en línea, troquelado rotativo, plano, impresoras flexo (Curioni, luego Cuir también), movimentación (Castaldini). Mi primer proyecto propio fue con un software de gestión de una fábrica de cartón ondulado; el segundo con las montadoras de rejillas de Roda Macchine, siempre en España. Fueron mis años jóvenes de formación.

Algunos años después me cambié de bando y llegué (con poca idea) a un mundo nuevo. Herb Kohler me ofreció trabajar para ellos y el proyecto parecía imponente: nuevos productos, nuevos horizontes. Innovación. Y nuestra primera oportunidad llegó con los proyectos que hicimos en varias corrugadoras españolas. Nos dieron mucha confianza y mi primera impresión fue que para poder aportar algo a estos proyectos necesitaba formación, y mucha.

Como en la Universidad uno habla de sus profesores, yo puedo mencionar con orgullo y agradecimiento a los que considero los míos:

No hubiera sido lo mismo sin el apoyo técnico y humano de Raimond Rius (ingeniero papelerero con más de 50 años de trabajo en empresas como Cartonería Española, Grupo Petit y SAICA), que me enseñó mucho y a quien cansaba con tantas preguntas, a él debo especialmente el lado práctico de la onduladora.

Y cómo no: Herb Kohler (ingeniero mecánico y presidente de Kohler Coating) que me enseñó el lado científico de nuestra industria, y que tiene un incansable genio inventor y desarrollador. No hay quién lo pare, siempre pensando en cómo mejorar los procesos. En realidad, somos familia. Estoy muy orgulloso de poder pensar que de alguna manera he podido sintetizar algo de estos tres grandes maestros.

Pero también es verdad que sería imposible no recordar la influencia que han tenido cada uno de los técnicos y operarios con los que he tenido el honor de trabajar estos últimos 15 años. De todos ellos he aprendido algo, y es que nunca dejé de preguntar aquello que no sabía, y muchas veces encontré respuesta.

En poco tiempo, en Kohler Coating entendimos que yo podía aportar también fuera de España y empecé a viajar: nuevos proyectos en Alemania, Italia, Holanda, Francia, Inglaterra, Grecia hasta Ucrania o Finlandia, Turquía y Marruecos. Pudimos apoyar muchos proyectos, también en América (desde Canadá a Argentina, pasando naturalmente por México). Y también dar el salto a Oriente Medio y Japón.

Han sido muchos proyectos que me han ido formando desde la parte práctica y en la curiosidad de profundizar cada vez más en la tecnología y ciencia de la fabricación de cartón corrugado, más de 100 repartidos en todo el mundo, con papeles diferentes y onduladoras de todas las marcas y cada uno de los proyectos los he vivido como una oportunidad para mejorar, para formarme más y para investigar más a fondo nuestra industria. Nuestro objetivo siempre: formar equipos y generar sinergias en 4 continentes.

Y nuestra mejor afición también la conoce ya, porque seguro que muchos de Uds. Asistieron a nuestro seminario de Corrugado Templado en el Super CorrExpo de Atlanta, también esto forma parte de nuestra realidad, asistir y organizar seminarios técnicos para que la Industria mejore y podamos compartir las novedades de nuestra investigación con las necesidades de los clientes. Siempre de forma abierta y honesta.

Ahora, además, desde hace unos pocos años contamos con una pequeña onduladora (completa, pero de unos 300mm de ancho) donde probamos todos nuestros conceptos y desarrollamos nuestras ideas en nuestra propia casa.

Nuestra manera de aproximarnos a la industria es la de compartir, creando equipos de trabajo conjuntos con nuestros clientes para desarrollar y mejorar los procesos de fabricación.

Y de esto queremos hablar durante el Seminario: cómo el corrugado templado transforma el proceso actual y lo rinde no solo más eficiente, sino de más calidad. Para ello recordaremos juntos las características fundamentales de los actores principales: el papel, el almidón, el calor y cómo interactúan en la corrugadora y el proceso.

Hablaremos de los obstáculos a salvar y de los peligros a los que nos enfrentamos (el despegado, el curvado, el washboarding, la rotura de hendidos) y de cómo luchar contra ellos y vencerlos.

Y hablaremos también de cómo ir más allá del ondulado templado, cruzando los límites del ahorro en almidón o energía.

Y comentaremos la importancia del control de humedad en el proceso y también de cómo utilizarla en nuestro beneficio para maximizar el rendimiento de nuestros papeles y prepararnos para papeles cada vez más ligeros y clientes más exigentes.

¿Cómo somos más eficientes? ¿Dónde esté el verdadero interés de la industria? ¿Hasta qué punto es importante el ahorro en almidón o energía? ¿Cuáles son los aspectos diferenciales de corrugadoras en Europa, Japón, Norteamérica o México? Ojalá podamos hablar todos juntos de esto y de muchas otras cosas.

Me siento muy honrado por esta invitación de ANFEC a compartir con Uds una Jornada Técnica, especialmente en este su 50º Aniversario, donde espero que la participación sea muy interactiva, abierta y beneficiosa para todos nosotros, los participantes.

Ah, no quiero dejar de mencionar lo más importante: tengo 4 hijos y estoy muy felizmente casado desde hace 25 años.