



La Asociación Nacional de Fabricantes
de Cajas y Empaques de
Cartón Corrugado y Fibra Sólida A.C.
Tiene el honor de invitarlos al:

***Curso interactivo enfocado a
niveles
Básico y Medio
dentro de la industria del
Cartón Corrugado***

“EL ABC DEL CORRUGADO”

CDMX 14 y 15 febrero 2019.

Objetivo

Que el personal de reciente ingreso o de áreas staff y/o personal indirecto o de poco o nulo conocimiento del proceso de fabricación de cajas de cartón corrugado tenga una mayor comprensión del mismo, conozcan las diferentes etapas por las que pasa el papel para convertirse en Caja de Cartón. Identifiquen los requerimientos, materiales, métodos de medición, niveles de productividad, eficacias y conocimientos técnicos de los que operan en este ambiente.

Alcance:
Curso para todo personal administrativo, SAC, recién ingreso o con nulo conocimiento del proceso de fabricación del cartón corrugado.

Áreas sugeridas: Ventas, Administrativa, Compras, Costos, RH, Seguridad, Higiene, Proveedores indirectos al proceso de fabricación, Ing. de Empaque, Desarrollo, Calidad (inspectores de recibo), Compras (cliente), Almacén.

AGENDA

DIA 1.- GENERALIDADES / INTRODUCCIÓN.

- 1) Video ejemplo de fabricación corrugado (Discovery Channel).
- 2) Línea de tiempo / Historia de Cartón Corrugado.
- 3) Qué es el cartón corrugado.
 - a) El papel (Reciclado / Virgen).
 - b) Qué es la Flauta.
 - c) Tipo de flautas.
- 4) Para hablar de Cajas hay que hablar del papel.- Materia Prima.
 - a) Composición del papel (Formadores, Calibre, Color, Refinado).
 - b) Qué es la Fibra.
 - I) Maderas (Blandas, Duras).
 - II) Fibras (Cortas, Largas).
 - c) Función de la fibra en el papel / cartón.
 - I) Maquinaria de Papel (Sección de la máquina).
 - d) Tipos de papeles.
 - I) Papel Kraft.
 - II) Papel Blanco.
 - III) Papel Medium.
- 5) Proceso de Fabricación Cajas de Cartón Corrugado.
 - a) Corrugadora (aspectos generales/ Parte húmeda / parte seca).
 - I) Tipo de flautas en lámina.
 - II) Especialidades a considerar (aplicaciones especiales, cintas sesame tape, etc).
 - III) Pruebas generales de Calidad (lámina corrugada).
 - b) Impresión / Troquelado (aspectos generales).
 - I) Explicación general del Proceso Flexográfico.
 - (1) Tintas
 - (2) Barnices.
 - (3) Otros.
 - II) Lineaturas de rodillos Anilox.
 - III) Suajes / Troqueles.
 - c) Embalaje.
- 6) Dimensionamiento de Cajas.

- a) Dimensiones internas.
 - b) Dimensiones de desarrollo según el tipo de flauta.
- 7) Tipos de Cajas.
 - a) CRR.
 - b) Suajadas.

DIA 2.- DESARROLLO DE CORRUGADOS / CALIDAD / BUENAS PRACTICAS.

- 8) Propósito General por Tipo de Formato de Caja.
 - a) Formato CRR.
 - I) Flauta C.
 - II) Flauta B.
 - III) Flauta CB.
 - IV) Otros.
 - b) Formato troquelado.
 - I) Charolas .
 - II) Wrap Around.
 - III) Bliss.
 - IV) Otros.
- 9) Alcances de los empaques terciarios/ Cajas.
- 10) Pruebas de Calidad / Normatividad / Catálogo ANFEC.
 - a) Mullen (tendencia).
 - b) ECT (TAPPI Referencias).
 - c) BCT (TAPPI Referencias).
 - d) Otros.
- 11) Consideraciones para el Desarrollo de Cajas Corrugadas/Desarrollo por Ingeniería de Empaque.
 - a) Desarrollo de un empaque.
 - b) Consideración para el desarrollo.
 - c) Factores de seguridad.
 - d) Determinación de resistencia teórica ECT.
- 12) Buenas Practicas en el Manejo de Corrugados.
 - a) Almacenamiento de PT.
 - b) Manejo (manualidad).
 - c) Armado de Estiba.
- 13) Sección de dudas.



**Ing. Juan Javier Altuzar Salcedo
Copamex**

Egresado del Tecnológico de Estudios Superiores de Cuautitlan Izcalli TES-CI en 2006, obteniendo el título de Ingeniero Industrial con Especialidad en Procesos de Manufactura y Maestro en Administración Industrial por la UNAM.

Se ha especializado en la industria de productos de Empaque y Embalaje desde 2005 en los Departamentos de Desarrollo e Ingeniería de Empaque y Calidad.

Miembro del Comité Técnico de la Asociación Nacional de Fabricantes de Cajas y Empaques de Cartón Corrugado y Fibra Sólida A.C. (ANFEC) desde el 2013.

Ha impartido Cursos de capacitación sobre cartón corrugado a diferentes sectores de la Industria y actualmente se desempeña como Jefe de Ingeniería de Empaque en Copamex Corrugados Planta México y Planta Monterrey.

- Ing. Industrial Administrador (UANL).
- Licenciatura en Derecho (UANL).
- Maestría en Administración (UANL).
- Black Belt.
- Productive Engineering & Lean Manufacturing.
- Quality and Safety Food Systems (Product compliance – GSFI).
- MSA / FMEA / PCP / PPAP.
- ISO-9001:2016 / ISO/TS-16946 / FSC /QAKe.
- Product Safety tools.
- Set up reduction time.
- Project Management.
- Control estadístico de procesos.

23 años de experiencia en manufactura, aseguramiento de calidad, diseño de producto y procesos. Experiencia en industrias tales como automotriz, alimentos, plástico, metal mecánico, papel y cartón corrugado (flexográfica y offset). Seis años como catedrático de control estadístico y administración de proyectos a nivel licenciatura y maestría.



**Ing. Jorge López Azuara
Grupak**

HORARIO: 9:00 A 15:00hrs. CON UN RECESO PARA LUNCH

DÍAS: 14 y 15 de Febrero de 2019.

LUGAR: Instalaciones de ANFEC, A.C., mismas que las de la Cámara de Papel (Jaime Balmes No. 11 Torre B, sexto piso, Col. Chapultepec Morales 11510 CDMX).

El registro comenzará a partir de las 8:30hrs. del jueves 14 de febrero.

El cupo será limitado, por lo cual, agradeceremos reservar su lugar, con el Ingeniero Daniel Campero Rojas (dcampero@anftec.org.mx) y/o con la Srta. Gabriela García Camacho (ggarcia@anftec.org.mx) o bien a los teléfonos +52 (55) 5580-3481 y +52 (55) 5580-1588.

LA CUOTA DE RECUPERACIÓN DE ESTE SEMINARIO PARA SOCIOS ES DE \$1,000.00 pesos (UN MIL PESOS 00/100 M.N.) Y PRECIO PARA NO SOCIOS \$1,300.00 pesos (UN MIL TRESCIENTOS PESOS 00/100/M.N.)

En espera de tener la oportunidad de saludarle personalmente en nuestro CURSO ANFEC diseñado especialmente para los requerimientos de nuestro ramo, Le envío un cordial saludo, mi consideración y agradecimiento personal.

Daniel Campero.